

Plug & Weld hegesztő és füstgázelszívó rendszerek

Verhetetlen komplex megoldások
»ready-to-weld«



ABICOR
BINZEL® 

Optimálisan összehangolt rendszermegoldások »Ha és De nélkül«



Összeállítva a megbízható működésért

- Ideális csomagmegoldások minden felhasználó számára a hegesztésben és a hegesztési füstelvezetésben
- Optimális hegesztő rendszerek, ha a követelmények gyakran változnak, pl. kisseriás gyártáshoz vagy javítási, karbantartási munkákhoz
- Kipróbált és bevált hegesztéstechnikai komponensek

Jól bevált, megbízható és flexibilis csapatjátékosok

Itt össze kerül, ami összetartozik: kiváló minőségű, jól bevált és rendkívül rugalmas hegesztéstechnikai komponensek, amelyek csak arra várnak, hogy megmutassák közös erősségeiket - léghűtéses és folyadékűtéses területen, hegesztési füstgáz-elszívással vagy anélkül.

Különösen könnyű, ergonomikus és nagy teljesítményű hegesztőpisztolyok az ABIMIG® szériából, megbízható füstelvezetés a RAB GRIP HE 2 termékcsalád nagy hatásfokú elszívó pisztolyaival, mobil, rendkívül hatékony FEC elszívó egység W3 jóváhagyással és all-in-one áramforrás speciális jelleggörbékkel. Egyenként is jelentős erőt képviselnek, de együtt verhetetlenek. Költséges telepítés nélkül. Mindent egyszerűen csatlakoztatni, huzaltekercset az áramforrásba és indulás. Kész a hegesztésre. Ready-to-weld

A Plug & Weld hegesztő és elszívó rendszerek BASIC Line és FUME Line garantálja, amit az egyes komponenseik évtizedek óta ígérnek és teljesítenek:

- Jól bevált, robusztus és univerzálisan alkalmazható rendszerek minden szabványos anyaghoz és hegesztési feladathoz
- Egyszerűen kezelhető, felhasználóbarát, tökéletesen összehangolt eszközök, kiváló ár-teljesítmény arány mellett
- A rendszer elemek az egészségvédelemre és az ergonómiaira összpontosítottak a jobb munkavégzés és ezáltal a magasabb hegesztési minőségi fokozat érdekében

READY

Jól bevált rendszerkomponensek – csapatban verhetetlenek ...

**Plug & Weld
BASIC 350 GC**
léghűtéses

**Plug & Weld
FUME 350 GC**
léghűtéses

**Plug & Weld
BASIC 400 LC**
folyadékhűtéses

**Plug & Weld
FUME 400 LC**
folyadékhűtéses



Rendelési szám
SYM.0001.1

Rendelési szám
SYM.F001.1

Rendelési szám
SYM.0002.1

Rendelési szám
SYM.F002.1

ABIMIG® A T 355 LW
léghűtéses
4.00 m

—

ABIMIG® W T 440
folyadékhűtéses
4.00 m

—

01
Hegesztőpisztoly

—

RAB GRIP 36 HE 2
léghűtéses
4.00 m

—

RAB GRIP 501D HE 2
folyadékhűtéses
4.00 m

02
FÜSTGÁZ ELSZÍVÓ
HEGESZTŐPISZTOLY

—

FEC W3

—

FEC W3

03
FÜSTGÁZ ELSZÍVÓ
KÉSZÜLÉK

inoMIG 350
léghűtéses

inoMIG 350
léghűtéses

inoMIG 400
folyadékhűtéses

inoMIG 400
folyadékhűtéses

04
ÁRAMFORRÁS

Hozza össze, ami összetartozik – az ABICOR BINZEL »ready-to-weld« hegesztő és elszívó rendszereivel:

- Egy rendelési szám a tökéletesen összehangolt eszközökhöz
- Jól bevált csapatjátékos a gyakran változó követelményekhez, mint minden az egyben rendszermegoldás
- Extrákat magában foglaló egyszerű üzemeltetés
- Közvetlenül elérhető, kiváló szolgáltatás és egyszerűen csak »Plug & Weld«

Y-T-O-W-E-L-D

A rendszer alkotórészeivel áttekintése - már mindegyik önmagában egy előny

01 Hegesztőpisztoly



Műszaki adatok az EN 60 974-7 szerint:

Terhelhetőség: 340 A CO₂
320 A kevert gáz
M21 (DIN EN ISO 14175)
Bekapcsolási idő: 60%
Huzal-Ø: 1,0-1,6 mm

ABIMIG® A T 355 LW | 4.00 m léghűtésű

A megbízható könnyűsúlyú hegesztőpisztoly,
amelyik csak dolgozik és dolgozik...

Az előnyei:

- A kábelköteg 50% súlycsökkentésének és a forgatható nyaknak köszönhetően ergonómikus és feszültségmentes hegesztési munkavégzés
- A gyakori váltakozó hegesztési feladatoknál a cserélhető nyak rendszer gyors pisztolynyak cserét tesz lehetővé
- Jelentős időmegtakarítás karbantartásnál, mivel a pisztolynyak közvetlenül a munkahelyen cserélhető



Műszaki adatok az EN 60 974-7 szerint:

Terhelhetőség: 500 A CO₂
450 A kevert gáz
M21 (DIN EN ISO 14175)
Bekapcsolási idő: 100%
Huzal-Ø: 1,0-1,6 mm

ABIMIG® W T 440 | 4.00 m folyadékűtésű

A különösen nagy teljesítményű és robusztus
hegesztőpisztoly a flexibilis felhasználáshoz...

Az előnyei:

- 500 A - nál 100% a bekapcsolási idő
- Optimális kezelhetőség és hozzáférhetőség köszönhetően a különböző hosszúságú és geometriájú, forgatható és cserélhető pisztolynyakaknak
- A gyakori váltakozó hegesztési feladatoknál a cserélhető nyakrendszer gyors pisztolynyak cserét tesz lehetővé
- Jelentős időmegtakarítás karbantartásnál, mivel a pisztolynyak közvetlenül a munkahelyen cserélhető

02 Füstgáz elszívó pisztoly



RAB GRIP 36 HE 2 | 4.00 m
léghűtésű

RAB GRIP 501 D HE 2 | 4.00 m
folyadékhűtésű

A jól bevált hegesztőpisztoly család a tisztább levegőért...

Az előnyei:

- Hegesztési füstgáz elszívás a legmagasabb szinten közvetlenül a keletkezés helyén
- Az általános kezelhetőséget a könnyű kábelköteg és a jó hozzáférhetőség optimalizálja
- A standard MB kopó-fogyó alkatrészek megkönnyítik a füstgáz elszívó pisztoly a felszerelését

Műszaki adatok az EN 60 974-7 szerint:

RAB GRIP 36 HE 2 (léghűtésű)

Terhelhetőség: 300 A CO₂
270 A kevert gáz
M21 (DIN EN ISO 14175)
Bekapcsolási idő: 60 %
Huzal-Ø: 0,8-1,2 mm

RAB GRIP 501 D HE 2 (folyadékhűtésű)

Terhelhetőség: 500 A CO₂
450 A kevert gáz
M21 (DIN EN ISO 14175)
Bekapcsolási idő: 100 %
Huzal-Ø: 1,0-1,6 mm

03 Füstgáz elszívó készülék



FEC W3

A hatékony mobil hegesztési füstgázelszívó berendezés ...

Az előnyei:

- Megbízható hegesztési füstgázfelvétel W3-filterrel, különösen alkalmas magasan ötvözött CrNi acélok hegesztésénél keletkező füstgázok felvételére (IFA – minősített)
- A ciklon technológia csökkentett tisztítási intervallumokat eredményez. Könnyen és gyorsan tisztítható tartós szűrő
- Az alacsony súly és könnyűfutású gumikerekek jelentősen megkönnyítik a felhasználási helyváltást

Műszaki adatok:

Max. légáram: 230 m/h
Max. vákum: 19.000 Pa
Tápfeszültség: 230 V, 50 Hz
Motorteljesítmény: 1,1 kW
Filter: Állandó szűrő;
porosztály „M”, 0,8 m²
Zajszint: 76 dB (A)

04 Áramforrás

inoMIG 350 léghűtésű



inoMIG 400 folyadékűtésű



Robosztus, nagyteljesítményű hegesztőgépek 4 speciális jelleggörbével

Az előnyei:

- Moduláris felépítésű, gyorsan kibővíthető és egyszerű kezelhetőség
- 4 beépített speciális jelleggörbe: Cold Steel, Power Steel, Root Steel és Fast Steel
- Robosztus felépítés szállítókoszival, ideális a nehéz munkakörülményekhez. Hosszú működési idő funkcionális korlátozások nélkül.



Műszaki adatok:

inoMIG 350 (léghűtésű)

Hálózati feszültség	400 V, 3 fázis
Biztosíték	16 A lomha
Teljesítményfelvétel	13,0 kVA
COS FI	0,90
Üzemi feszültség	14,5 - 31,5 V
Szabályozhatóság	20 - 350 A
Üresjáratú feszültség	14,0 V / 76 V
Szigetelési osztály	F (155 °C)
Hűtési osztály	F
Súly	72 kg
Védelem	IP 23
Bekapcsolási idő 60%	350 A / 31,5 V
Bekapcsolási idő 100 %	280 A / 28,0 V
Méret H x Sz x M (mm)	625 x 340 x 540

inoMIG 400 (folyadékűtésű)

Hálózati feszültség	400 V, 3 fázis
Biztosíték	25 A lomha
Teljesítményfelvétel	17 kVA
COS FI	0,9
Üzemi feszültség	14 - 34 V
Szabályozhatóság	20 - 400 A
Üresjáratú feszültség	14 V - 72 V
Szigetelési osztály	F (155 °C)
Hűtési osztály	F
Súly	89 kg
Védelem	IP 23S
Bekapcsolási idő 60 %	400 A / 34 V
Bekapcsolási idő 100 %	320 A / 30 V
Méret H x Sz x M (mm)	625 x 340 x 540

Az inoMIG áramforrások különlegességei

Az all-in-one megoldások optimális kiegészítéseként az inoMIG áramforrás egyszerű, intuitív működtetéssel és robusztus kialakítással rendelkezik, így értékes csapatjátékos e rendszermegoldások számára. Tökéletesen gyűjt, problémamentesen hegeszti a sarokvarratokat, állandó ívet biztosít és kiváló hegesztési tulajdonságokat garantál minden helyzetben. Az inoMIG hegesztő áramforrásba beépített alkatrészek kiváló minőségűek, tartósak és megbízható munkát garantálnak.

Az inoMIG áramforrás kocsija robusztus és funkcionális. Ideális a nehéz kemény acélszerkezetek gyártáshoz. Strapabíró szerkezet, a gázpalack tartónál is megerősített, így a legkeményebb működési körülmények között is megállja a helyét. A nagy kerekek megkönnyítik a mozgást a műhelyekben és az építkezéseken.

A 4 speciális jelleggörbe

Cold Steel

A csökkentett teljesítményű, hideg, rövid ívvel történő hegesztés biztosítja a kiváló részáthidalást - függőlegesen lefelé is - kis hőhatászóna keletkezik, ezáltal csökken a munkadarabok torzulása. A Cold Steel ív alkalmas gyökhegesztésre és vékony lemezhegesztésre, továbbá MIG forrasztáshoz is.

Power Steel

A koncentrált, nagynyomású ívvel történő hegesztés mély beolvadást, keskenyebb varratformát eredményez. A jobb átolvadás kisebb varratletörést igényel, ezáltal csökken a varratelőkészítés költsége. Nagy hegesztési sebesség és alacsony hőbevitel, ezáltal kisebb hőhatászóna jellemző erre a hegesztési folyamatra.

Root Steel

A Root Steel hegesztési eljárás a csökkentett fröcskölésű, erőteljes nyomású rövidívű hegesztést foglalja magában. Mély beolvadás, jó részáthidaló képesség mellett a nagy hegesztési sebesség és az alacsony hőbevitel jellemzi. Előnyei főleg a gyökhegesztésnél és a kényszerhelyzetekben – akár fentről lefelé - történő hegesztéseknél mutatkoznak meg.

Fast Steel

A Fast Steel hegesztés szóróívvel történő hegesztést jelent. Megnövelt hegesztési sebességet enged meg az acél és a nemvasfémek számára, különösen közepes vagy nagy lemezvastagság esetén. A keskeny ív csökkenti a hőbevitelt, ezáltal minimalizálja a munkadarab elhúzódását ezáltal az utómunkálatokat, jelentősen csökkenti a költségeket. A Fast Steel ív lehetővé teszi a szélek jó formálását és kevesebb szélkiolvadást eredményez, miközben szinte fröcskölésmentesen dolgozik.



READY-TO-WELD

Plug & Weld hegesztő,-és füstgázelszívó rendszerek – a következő piaci szegmensekben töltenek be jelentős szerepet ...



Általános gyártás

A megbízhatóság és a pontosság csak néhány alapvető követelmény a hegesztő és az általános gyártási berendezések vonatkozásában. A rendkívül érzékeny anyagok legfinomabb hegesztésétől, amelyek nagyon speciális technikákat igényelnek, a vastag lemezekig, amelyeknek ellen kell állniuk a rendkívüli terhelésnek, az általános gyártásban szinte minden megtalálható. Legyen szó csővezetékéről, kazánról, csatlakozásról, acél vagy alumínium profilról - a tömörség, a higiénia és a stabilitás itt alapvető követelmény.



Nehézgépgyártás

Itt számít a hegesztő berendezés teljesítménye és rugalmassága annak érdekében, hogy optimálisan támogassa a hegesztő munkáját. A mezőgazdaságban, a kotrógépgyártásban, a műhelyben vagy akár az útépitésben robusztus és kopásálló anyagokra van szükség, amelyek a legmagasabb követelményeket támasztják a hegesztővel és szerszámaival szemben.



Hajógyártás és offshore

A hajók, a szélturbinák vagy az olajfúró szigetek alapszerkezeteinek vastag falú alkatrészeinek torzításmentes hegesztése megbízható hegesztőberendezést igényel, amely megkönnyíti a hegesztést még zárt helyiségekben és nehezen elérhető helyeken is. A megbízható, kiváló minőségű hegesztési varratok itt ugyanolyan fontosak, mint a lehetőség szerint utómunkálatok nélküli varratok a későbbi festési munkákhoz.

ABICOR
BINZEL®



COOPTIM HEGESZTÉSTECHNIKAI Kft.
(Kizárólagos importőr)
Budafoki u. 10 2030 Érd · HUNGARY
T +36 23 521 400
info@cooptim.com

www.binzel-abicor.com